



CAPAROL

Műszaki Információ Disbon Nr. 502

Disbocret® 502

Protec plus

502

• Műanyaggal modifikált, cementkötésű korrózióvédő beton- és vasbeton szerkezetekhez

Termékleírás

Alkalmazási terület:

Fémtiszta betonacél korrózióvéd-elmére és tapadóréteg a javítóhabarcs ill. a betonfelület között.

Alapanyag:

Műanyaggal modifikált cementhabarcs

Kiszerezés:

25 kg zsák
10 kg vödör

Tárolás:

Száraz helyen, legalább 9 hónapig eltartható.

Tulajdonságai:

- Korrózióvédelem és tapadóréteg egyben
- Egyszerű feldolgozás - csak vízzel kell keverni
- Előnyös feldolgozhatósági idő
- Rövid várakozási idők az egyes rétegek felhordása között
- Vizes alapfelületeken is alkalmazható
- Fagyálló
- Kötő tapadás minden betonfajtán

Műszaki adatok:

Frisshabarcssűrűség: kb. 1850 kg/m³
Szakítószilárdság: 28 d > 3,0 N/mm²

Feldolgozás

Alkalm. alapok:

Fémtiszta betonacél, normál nehéz és könnyű beton.

Az alapfelület előkészítése:

Az alapfelület legyen hordképes, tiszta, laza részekről és tapadást rontó anyagoktól mentes. A laza és porló valamint a korrózió anyagokat (pld klórionokat) tartalmazó betont és vasbetont és a felületen lévő tapadást gátló anyagokat (zsaluolaj, festékmaradványok) el kell távolítani. A beton finom rétegét olyan mélységig el kell távolítani, hogy a tapadó réteg és a javító habarcs a nagyobb szemcséjű betonhoz tudjon kötni. A kijavítandó felületek éleit 45-60°-ban kell letörni. Az alapfelületet előnedvesíteni. A betonacélt Sa 2 1/2 tisztasági fokozatig megtisztítjuk, rozsdátlanítjuk. Rozsda és reve maradványok legfeljebb a pórusokban, minimális mértékben lehetnek a felületen. Az acél legyen por-, zsírmentes és száraz.

Bekeverés:

Öntsük a megfelelő mennyiségű vizet egy megfelelő edénybe. Lassú forgású keverővel folyamatos keverés mellett lassan adjuk hozzá a teljes zsák tartalmát. Addig keverjük, míg egy csomómentes anyagot nem kapunk, de legalább 4 percig. 3 perc

dagadási idő elteltével ismételt keverjük át.

Keverési arány:

Korrózióvédelem esetén:

Disbocret 502 :	1 súlyrész
Víz:	0,16 súlyrész
25 kg zsákhoz	4,0 liter víz
10 kg vödörhöz	1,6 liter víz

Tapadóréteg esetén:

Disbocret 502 :	1 súlyrész
Víz:	0,18 súlyrész
25 kg zsákhoz	4,5 liter víz
10 kg vödörhöz	1,8 liter víz

Feldolgozhatóság:

Kb. 60 perc 20 °C-on. Magasabb hőmérsékleten a feldolgozhatósági idő csökken.

Felhordás:

Korrózióvédelem:

A megfelelő védelem érdekében két réteg felhordása szükséges. Az első réteget közvetlenül a rozsdátlanítás után kell egy rövid szűrő ecsettel bőven felhordani. Ügyeljünk a kibontott betonacél teljes bevonására. A második réteget legalább 4 óra elteltével, de legkésőbb 48 órán belül kell felhordani. A második réteg kikeményedése (24 óra) után lehet a tapadóréteget felhordani.

Az ezt követő tapadó réteget kb. 3 óra elteltével lehet felhordani.

Figyelem: 0,1 m²-nél kisebb kiterjedések esetén a második réteg tapadó réteggént is szolgálhat.

Rétegvastagság:

Korrózióvédelemnél min 1 mm.

Anyagfelhasználás:

Korrózióvédelem: Kb. 160 g/m szárazhabarcs rétegenként, 16 mm esetén. Tapadóréteg: Kb. 1,6-2,0 kg/m² szárazhabarcs, az alapfelületől függően.

Feldolgozási hőmérséklet:

Az anyag-, környezeti- és alap hőmérséklete 5 °C - 35 °C között legyen.

A szerszámok tisztítása:

A szerszámokat és eszközöket használat után azonnal vízzel tisztítani.

Biztonsági előírások:

Gyermekek számára nem hozzáférhető helyen tárolni. Szembe kerülve azonnal bő vízzel kimosni. Az vegyszerek kezelésére vonatkozó általános biztonsági és higiéniai előírásokat a káros anyagokban szegény anyagok feldolgozásakor is be kell tartani.

Műszaki tanácsadás:

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével.

Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.